



华一德智能
HUAYIDE INTELLIGENT

HUAYIDE INTELLIGENT

HUAYIDE INTELLIGENT

垂直升降货柜

有限空间。无限可能

贸易通国际商铺: www.heavyracking.com

企业官网: www.huayiderack.com



安徽华一德智能储存设备有限公司
Anhui Huayide Intelligent Equipment Co.,Ltd

高效仓储 精准分拣



以托盘为单元进行物料管理

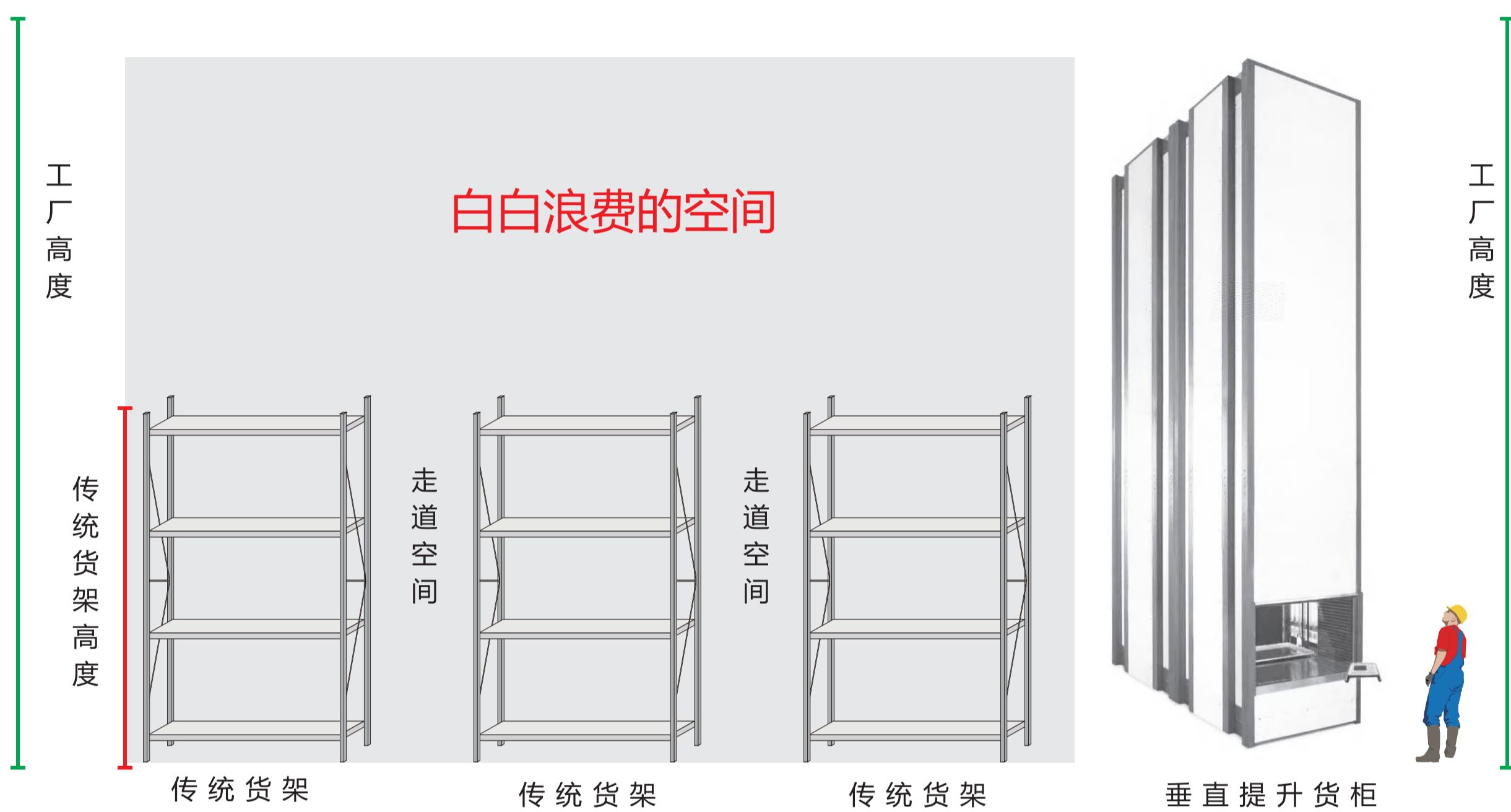
以托盘为存储单元，通过提取器的升降运动，将存放货物的托盘取到操作者面前或送到升降柜合适位置。

产品优势

○ 高效仓储

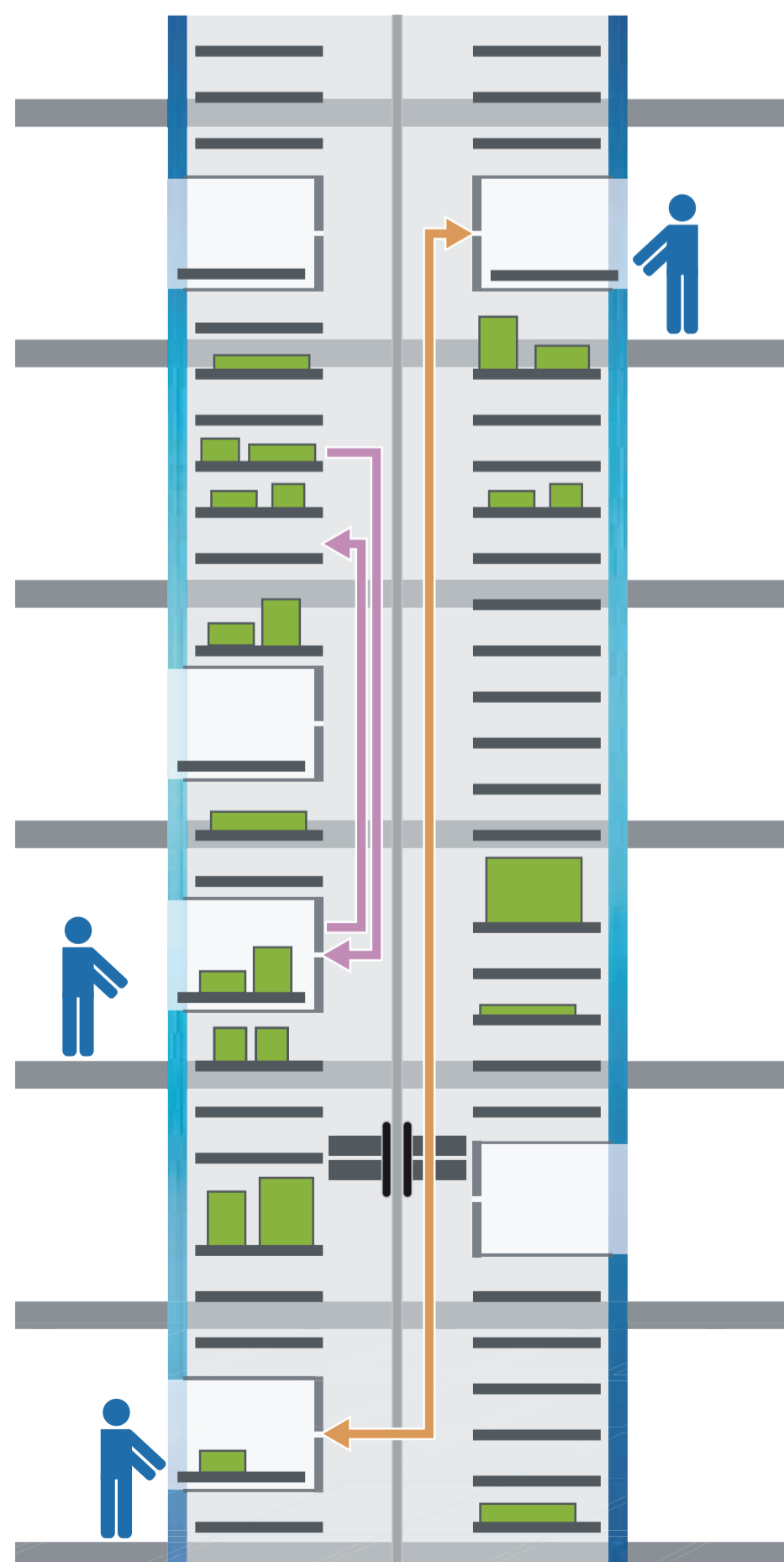
节省 **60% ~ 85%** 所需地面空间

效率提高到 **100% ~ 200%**



○ 可跨楼层

可根据需要在各楼层设置拣取口，使存取更加方便快捷。在中间楼层可实现同时工作。一侧货物输入，另一侧货物输出。





产品优势

○ 高水平智能仓储



全自动化操作

全自动化操作，实现了“由货到人”的物流存储方式，存取物品方便快捷空间。



多种操作模式

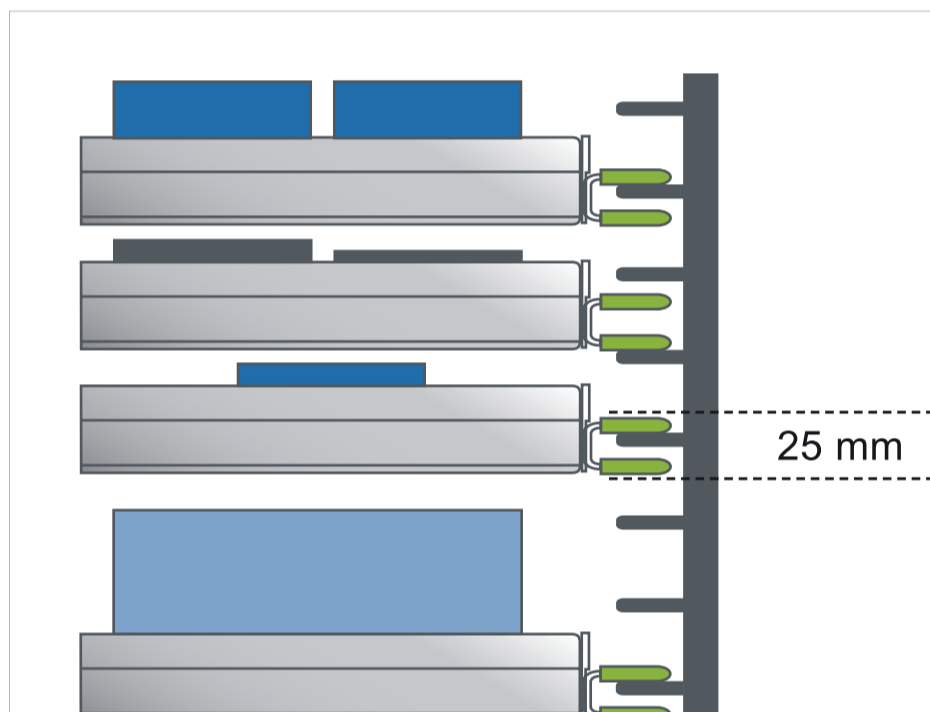
单机手动、自动，联机自动等多种操作模式。



网络化管理

可实现网络化管理，提高管理效率。

产品优势



○ 高密度仓储

在存储密度方面，每个垂直的仓位之间间隔的高度仅为 25mm，整套设备利用最小空间得到最大化存放密度。

○ 高精度仓储

高度探测器自动测量货物高度，货物高度单位精度为 25mm。当货物高度改变时，CPU 会让提取器将货物放到最合适的货位。高适应性、高灵活性保证了高密度存储。设备可在不改变硬件情况下，灵活应对货物改变，从而降低了成本。

○ 便捷仓储

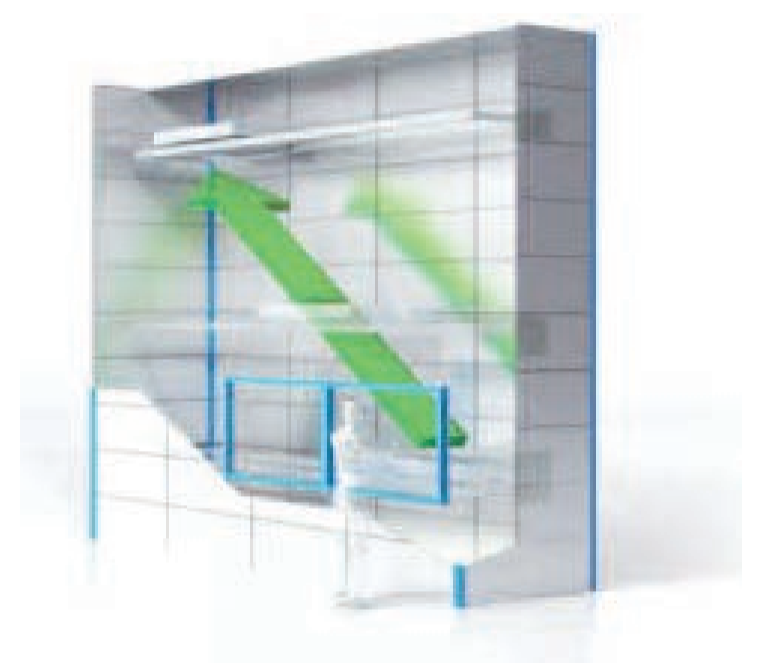
在便捷性方面，智能定位和垂直扫描系统会在存放过程中扫描存放货物的高度，找到设备中最理想的存储位置，自动存放货物，充分利用空间。

产品优势

○ 个性化仓储

- 模块可联合

升降臂将多个升降模块连接，将所需的仓储货物的托盘直接带到存取口或相互连接的模块内空闲的仓储位置。提取器对角运行穿过升降模块并达到最短运行时间。



- 定制化

系列化、模块化的设计以满足客户的定制需求。每一个固定单元的高度为 100mm，设备可根据需求灵活选择适应各种厂房、仓库的高度。如需更换仓库或厂房，该设备可以跟随其他设备一同搬迁到新的地点，通过加减模块单元来调整最适高度，非常便捷。





产品优势

○ 可兼容

结构紧凑，控制精确，适合存放尺寸规格差异较大和形状不规则的物品，功耗较小。模块化设计的垂直升降系统，拥有几乎完美的空间灵活性以及最高可达房屋顶部的最大化使用高度。



产品优势

○ 安全仓储

- 存取口光栅

存取口安全光栅在设备工作并且安全门打开时是工作的，此时有任何物体挡住光栅，设备会立即停止运动，以保护人员和设备安全。



- 自动安全门

自动安全门只在托盘进出的瞬间打开，可以保证操作人员以及内部存储单元的安全，同时也能降低噪音，减少空气高速对流，帮助实现货柜内恒温恒湿。





产品优势

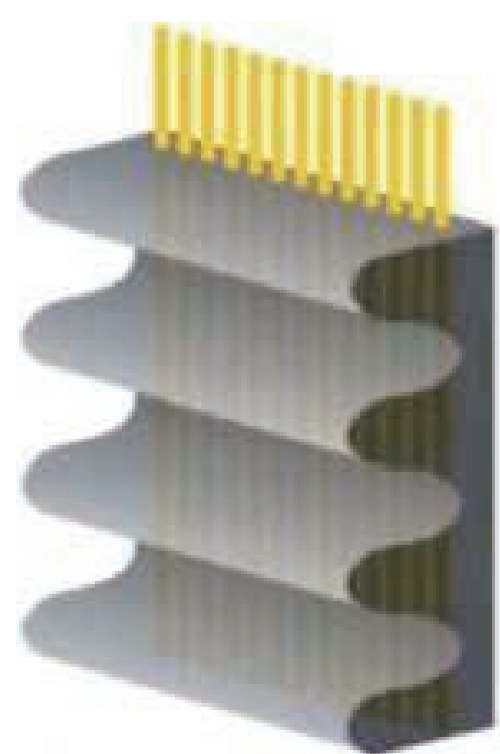
○ 安全仓储

- 人体工程学设计

操作员存取货物时不必攀爬、弯腰和伸展，因为按照“货物到人”的原理工作：所需零件自动送到人体工程学设计的存取口，并且托盘可以调节到工作台的各种高度。



- 投资安全



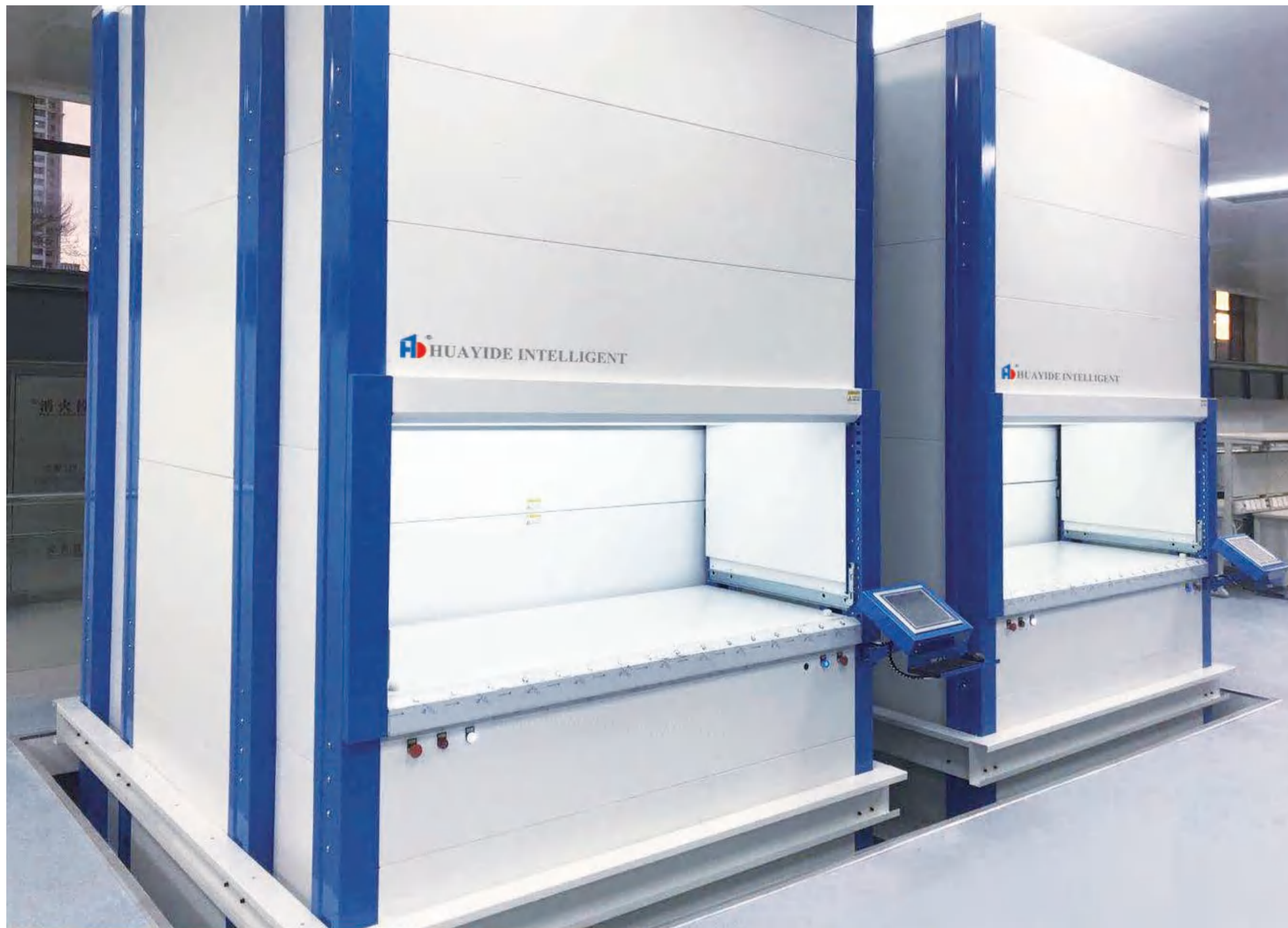
钢丝带传动技术

承重能力强，可实现高速、全速操作；低振动，低噪音；柔和可靠，无需添加润滑剂清洁；无油渍，减少设备自重低维护成本；使用寿命长，可根据需求进行扩展和改装。

工程实拍展示



工程实拍展示



工程实拍展示



工程实拍展示



结构原理



○ 工作原理

垂直升降货柜系统是一种封闭式系统，托盘在设备两侧垂直装入。中间有提取器，按按钮或读取条形码可以将存放仓储货物的托盘自动输送至拣货口。模块化设计使得垂直升降货柜可适用于不同的高度需求。

结构原理



○ 操作面板

操作面板是一台紧凑型工控机，安装在操作口一侧，搭载一个 12 英寸、分辨率为 1024x768 的彩色触摸显示屏，具有简体中文版。该操作面板搭载微软 Microsoft10 系统，具有图形输出人机交流界面。

结构原理



○ 模块化设计

垂直升降式货柜采用模块化设计，内部为自支撑结构，不必依赖外部面板来增加设备的强度。设备的高度可按照未来实际情况进行增减。

软件系统

○ 垂直升降货柜软件系统

针对垂直回转柜自主研发的 iWMS 物料智能管理系统, 具有操作便捷、运行平稳可靠等特点, 可实现物料管理的自动化、数字化、智能化。可通过与 MES、ERP、WMS 集成, 根据工单指令, 实现物料的存、拣、配、核、发等全生命周期的管理。

精 准

通过条形码、手持扫描仪及重量控制技术, 通过指示灯拣选、指示灯存放、激光 /LED 指示器, 为操作员提供帮助, 提高准确率。

高 效

集成了 PTL 系统, 优化了批次订单、多订单拣选、运货时间系统, 将往返时间降至最低并提高了吞吐量。帮助您减少处理时间。

软件接口多

所有软件解决方案均基于最新的 Windows® 技术, 并可与大多数一级和二级的 WMS 和 ERP 软件供应商对接。

模 块 化

从最小型的仓库到复杂的配送中心, 可根据您的需要量身定制。软件包中提供未来安全保障。我们将持续开发和扩展软件系统。

安 全

由于软件集成, 可以对用户和群组进行控制和管理。

小型企业版

适合中小型企业的软件解决方案。

行业案例



行业案例



行业案例



行业案例





贸易通国际商铺: www.heavyracking.com

企业官网: www.huayiderack.com



安徽华一德智能储存设备有限公司
Anhui Huayide Intelligent Equipment Co.,Ltd

电话: 0551-63674818

传真: 0551-63674818

手机: 15255128828

QQ: 404977441

微信公众号: 15255128828

邮箱: wei.qi@ahhuayide.com

公司地址:

合肥市徽州大道 5116 号滨湖 CBD

临滨苑写字楼 A 座 2703 室



扫一扫进入公司官网